

脱炭素化技術に向けた、 ガスモニタリングの新提案

With Your Advanced Technology

～あなたの先進技術のお供に～ 理研計器のリアルタイムガスモニタリングシステム

リアルタイム ガスモニタリングシステム のご紹介

Rial-Time Gas Monitoring System

ガス検知器のセンサーを組み合わせて、
単一の機器では到達できなかった領域へ

解決します！

- 複数成分の濃度を1台で測定したい
- リアルタイムで連続測定がしたい
- 実装の現場環境で安全に使いたい
- 分析よりも手軽に低コストで



ガスセンシング取り組み例

- ◆ アンモニアガス生成装置におけるガスモニタリング
- ◆ メタネーションガス制御モニタリング
- ◆ 燃焼副生成物監視モニター
- ◆ 燃料ガス組成分析モニター

他にも多くのご要望をいただいております

生産現場にちょうど **イ イ** 技術

What is リアルタイムガスモニタリングシステム

技術紹介プレゼンテーション実施中

オンラインでも実施可能です。(ZOOM and Teams)

理研計器だからできるモニタリング

ガス検知器のセンサーを組み合わせ、
モニタリング領域まで

比較的高濃度 (vol%) の複合成分 (ガス)
のモニタリングに最適



センサー
sensor



センサー
sensor

連続モニタリング性能 (リアルタイム測定)
・安全、環境適応性 (防爆機構等)
・高耐久、長寿命 (ランニングコスト)

リアルタイム ガスモニタリングシステム

検知器の特長である

連続測定 (監視)
防爆機器 (安全)

分析装置の特長である

複数成分の測定
各濃度の数値化

豊富なガス検知およびセンシング技術、そして新たな技術を応用し、
皆様の**ガスモニタリング**に関するお悩みにも対応してまいります

お客様課題解決例

※この他の課題も解決が可能です。お持ちの課題をお聞かせください。

燃料ガス熱量計、メタン価計

CH₄, H₂, CO₂の成分分析
(メタネーションの制御等)

NH₃, H₂, N₂の成分分析
(アンモニア製造装置の制御等)

CH₄, H₂, CO, CO₂, N₂の成分分析
(フレアスタックの燃料ガスや、製鉄の副生ガスの組成分析等に)

水素混焼時の水素濃度・熱量 モニタリング

メタノール、酢酸メチルの成分分析計

センサーを組み合わせることで
より複雑なモニタリングを可能にします



OHC-800 (光波干渉式 + 音速計)



OHC-800 (光波干渉式 + 音速計)



PLC (シーケンサ)



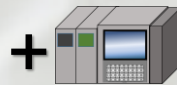
OHC-800 (光波干渉式 + 音速計)



SD-3DRI (赤外線式)



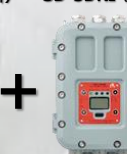
SD-3DRI (赤外線式)



PLC (シーケンサ)



FI-900 (光波干渉式)



OHC-800 (光波干渉式 + 音速計)



PLC (シーケンサ)



FI-900 (光波干渉式)



SD-3DRI (赤外線式)



PLC (シーケンサ)