

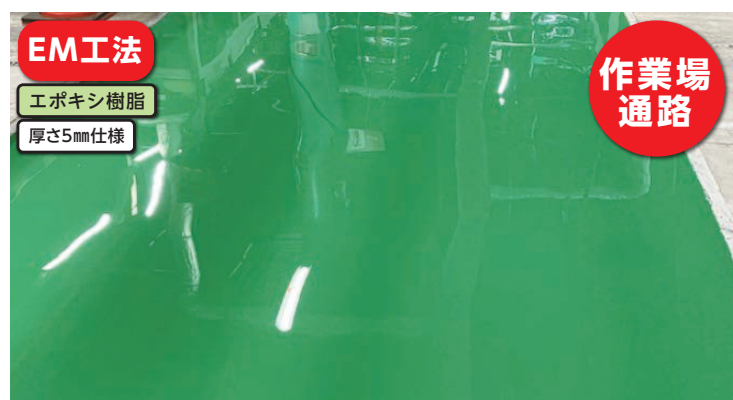
床のお悩みに、最適な施工工法をご提案します



塗床工事「アイコート」 写真で分かる施工工法ガイド



- ・光沢・美観に優れたエポキシ樹脂厚塗り工法。
- ・施工後はお客様自身でのメンテナンスも可能です。



- ・耐荷重・耐久性に優れたエポキシ樹脂厚塗り工法。
- ・EF工法と同様にお客様自身でのメンテナンスも可能です。



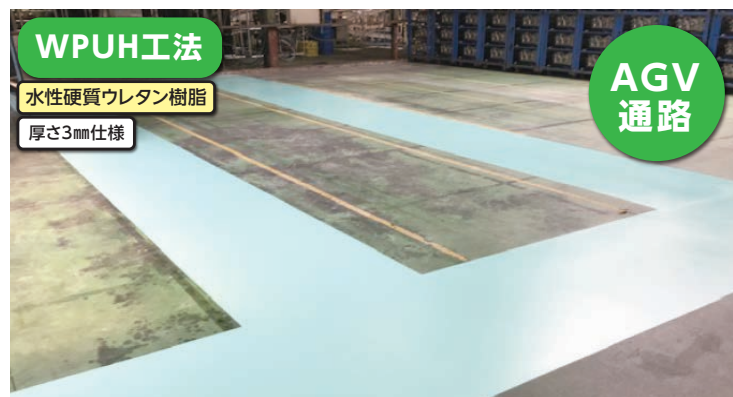
- ・エポキシに比べ優れた伸び性のある硬質ウレタン樹脂工法。
- ・車両が走行する箇所でも安心の耐久性があります。



- ・帯電防止性を付与したエポキシ樹脂厚塗り工法。
- ・静電気による引火対策、防爆床に最適です。



- ・耐熱水、耐衝撃性に優れた水性硬質ウレタン樹脂工法。
- ・低臭気で食品工場・厨房床に最適です。



- ・耐久性・耐摩性に優れた水性硬質ウレタン樹脂工法。
- ・AGVなどの重走行を行う箇所でも安心です。

アイコート製品動画はQRコード先の動画特設サイトから >>>>>>>>>>

床補修材からアイコート施工まで、裏面の連絡先や
動画特設サイト お問い合わせフォームからお気軽にご相談ください。



塗床工事「アイコート」用途別工法比較表

	樹脂	エポキシ系 (薄塗り)		エポキシ系 (厚塗り)			硬質 ウレタン系 (厚塗り)	水性硬質ウレタン系 (厚塗り)			
	工法名	ET 工法	EUT 工法	EF 工法	EM 工法	CEF 工法	PUF 工法	WPUF4 工法	WPUM4 工法	WPUM7 工法	WPUH 工法
	膜厚 [mm]	0.3	0.4	2.0	5.0	2.0	2.0	4.0	4.0	7.0	3.0
主 な 用 途	印刷工場			◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎
	医薬品工場			◎	◎	○	◎	○	○	○	○
	食品工場			○	○		◎	◎	◎	◎	◎
	クリーンルーム			○	○	◎	○				○
	自動車整備工場	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎
	機械加工工場	○	○	○	◎	○					◎
	OA	○	○	○							
	研究・実験室	○	○	○		○	○				○
	厨房床			○	○		○	◎	◎	◎	○
	作業所	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○	◎
性 能	倉庫	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○	◎
	重量物走行			○	◎		○	◎	◎	◎	◎
	耐AGV性				○			◎	◎	◎	◎
	耐摩耗性	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	耐衝撃性			○	◎		○	◎	◎	◎	◎
	耐候性		○								
	クラック追従性						◎				
	耐熱水性							◎	◎	◎	
	耐薬品性		○	○	○		○	○	○	○	○
	帯電防止性					◎					
	低臭気			○	○		○	◎	◎	◎	◎

株式会社 **イチネンケミカルズ** プロユースケミカル事業部

〒108-0023 東京都港区芝浦4丁目2番8号 <https://www.ichinen-chem.co.jp/>

札幌営業所 011-251-4580

仙台支店 022-788-0791

新潟出張所 025-226-7241

北関東信越営業所 027-327-3437

茨城駐在所 03-6414-5608

東京支店 03-6414-5608

静岡出張所 052-504-8171

金沢営業所 076-210-0805

名古屋支店 052-504-8171

大阪支店 06-6748-9960

岡山営業所 086-805-1830

愛媛出張所 06-6748-9960

広島営業所 082-553-1013

福岡営業所 092-472-2067

取扱販売店