

メカシリンダなら

PLC なしで プログラム運転が できる!

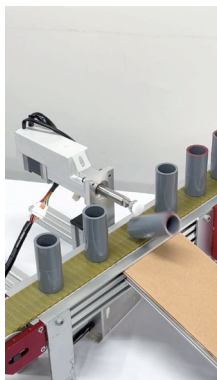
単純な繰返し動作の場合、
標準搭載される**セルフコントロール機能**を使うことでプログラム運転ができます。
メカシリンダが動作を記憶します。

**動画で
Check!**

アイデア次第で用途はいろいろ

QR コードからショート動画をご覧ください

払出し機の動作例



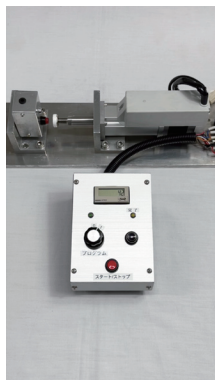
<https://www.youtube.com/shorts/JzhVIRNwi6g>

蓋押込み機の動作例



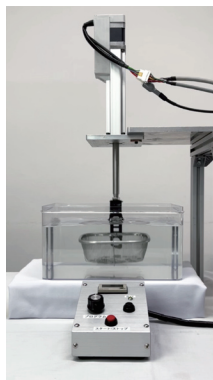
<https://www.youtube.com/shorts/BayfN9aMaSM>

寿命試験機の動作例



<https://www.youtube.com/shorts/Nev8y7w-5hE>

洗浄機の動作例



<https://www.youtube.com/shorts/UbQ2lyDf6ql>

ノズル駆動の動作例

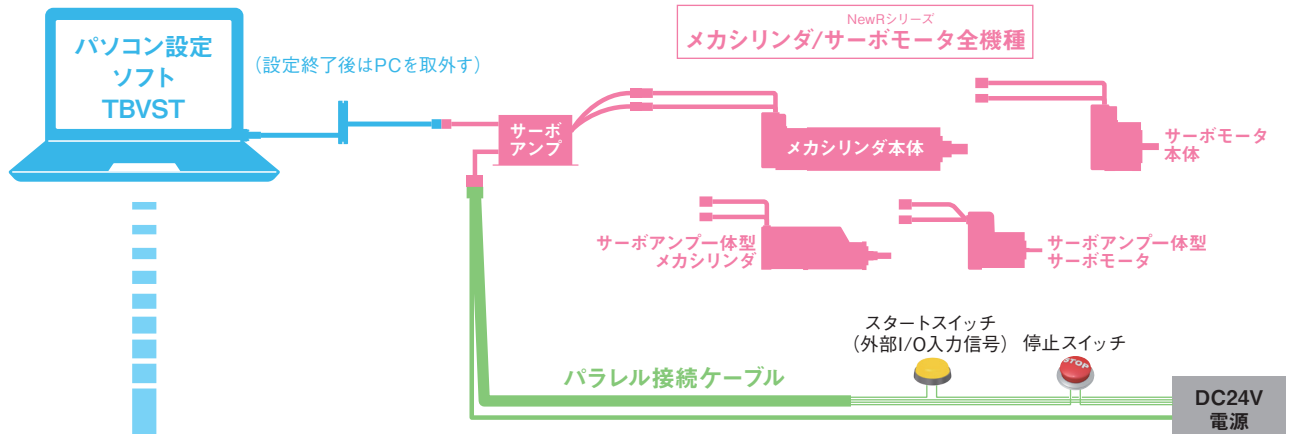


<https://www.youtube.com/shorts/6l4lKTysSEs>

《セルフコントロール機能とは》

いつもの設定ソフトでポイントと次のポイントを連結させて**連続動作にする機能**です

機器構成 (ポイント0から始まる連続動作をする場合の構成)



※複数のプログラムを使用する場合は、切り替えスイッチ等が必要になります。 ※ティーチングBOXでは設定できません。
※スイッチ及びDC24V電源はお客様にてご用意願います。

設定方法 (ポイント0→1→2と連続動作させるプログラムの場合)

連続動作させるポイントをソフトで連結させる!

パソコン設定ソフト TBVST-CTC-JP-SET (ポイント設定画面)

ポイントNo. 0 ← **設定中のポイント**

位置指令
☐ 相対位置指令 0.000 mm
☐ 絶対位置指令 0.031 mm
 速度指令 200.00 mm/sec
 加速度指令 0.522 G
☐ 加速時最大
 サーボサイン 6
☐ 位置決めで先立ち強制原点復帰実行

押し付けポイント
☐ 押し付け有効
☐ 後退端
☐ 前進端

☒ **連続実行ポイント**
 遅延時間 0.00 sec
☐ ジョグモード

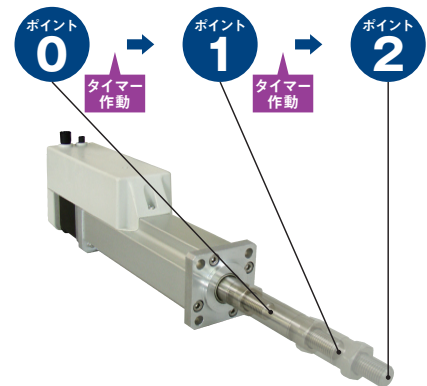
ココにチェックを入れて次のポイントを連結させる

タイマー設定も可能

ポイント0とポイント1の『連続実行ポイント』にチェックを入れる

メカシリンダに登録できるポイント
 ポイント 0 + 1 + 2 + 3 + 4 + 5 ...
 タイマーを設定

ポイント0への指令だけで、
連結されたポイント1、2が
連続動作します。



連続動作終了後、完了信号が出力されます

こんな使い方も

複数のプログラム設定ができます



全てのポイントの連続動作ができます



※押付け動作でも同じように使用可能です

Dyadic Systems Co.,Ltd.

株式会社 ダイアディックシステムズ

〒924-0004 石川県白山市旭丘1-10

TEL. 050-3161-3509 FAX. 076-259-6091

埼玉営業所 TEL. 048-575-5575 FAX. 048-575-5573

大阪営業所 TEL. 06-6350-0178 FAX. 06-6350-0129

URL: <http://www.dyadic.co.jp/jp/>

お問合せ